

COMPOSICIÓN QUÍMICA	C	Mn	P	S	Si	Pb
	0.15 máx	0.85/1.35	0.04/0.09 máx	0.26/0.35 máx	0.10	0.15/0.35

PROPIEDADES MECÁNICAS					
Estado del material	Resistencia a la tracción Kg/mm2	Límite elástico Kg/mm2	Alargamiento %	Reducción de área	Dureza Brinell aprox.
Laminado en caliente	40	26	22	45	120/160
Calibrado	54	41	10	35	160/200



TRATAMIENTO TÉRMICO		
TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	ENFRIAMIENTO
Normalizado	900 - 930°C	Aire
Recocido	650 - 710°C	Horno

CARACTERÍSTICAS:

Acero de bajo carbono de fácil mecanizado debido a la presencia de inclusiones de plomo y sulfuro de manganeso distribuido de manera uniforme dentro de la matriz metálica de ferrita. De baja soldabilidad.

APLICACIONES:

Se utiliza en la fabricación de piezas en grandes series que deban ser fabricadas en máquinas automáticas de alto rendimiento como tornillería, bujes, bulones, casquillas, racores, acoples, rodachines en piezas de baja y mediana exigencia mecánica.

PERFILES USUALES		
		1/4" Hasta 2" 1/2"
		3/8" Hasta 2" -3/4"

