

| COMPOSICIÓN QUÍMICA | Cu | Al | Sb | Fe | Pb | Ni | P | Si | S | Sn | Zn |
|---|---|-------|------|------|------|------|------|-------|------|-----------|------|
| | 88.0/90.0 | 0.005 | 0.20 | 0.15 | 0.50 | 0.50 | 0.30 | 0.005 | 0.05 | 10.0/12.0 | 0.50 |
| PROPIEDADES MECÁNICAS | | | | | | | | | | | |
| PARA FUNDICIÓN EN GENERAL | | | | | | | | | | | |
| Resistencia a la tracción | 44.000 P.S.I. (305 MPA) | | | | | | | | | | |
| Resistencia a la deformación permanente | 22.000 P.S.I. (205 MPA) | | | | | | | | | | |
| Elongación | 20 % en 2" | | | | | | | | | | |
| PARA FUNDICIÓN EN MOLDES PERMANENTES | | | | | | | | | | | |
| Resistencia a la tracción | 55.000 P.S.I. (380 MPA) | | | | | | | | | | |
| Resistencia a la deformación permanente | 30.000 P.S.I. (205 MPA) | | | | | | | | | | |
| Elongación | 20 % en 2" - 16 % en 2" | | | | | | | | | | |
| Resistencia a la fatiga | Ciclos continuos 25.000 P.S.I. (170 MPA) para 10 ciclos | | | | | | | | | | |
| Módulo elástico | Tensión 15 x 10 P.S.I. (105 Gpa) | | | | | | | | | | |
| Durezas | Fundiciones en arena 80 HB / Fundiciones en moldes permanentes 102 HB | | | | | | | | | | |
| Cambio de volumen al enfriamiento | 1.6% | | | | | | | | | | |
| Densidad | 8.77 g/cc A 20 °C | | | | | | | | | | |

CARACTERÍSTICAS:

Piezas antifricción, cuerpo de válvulas, caja de engranaje, velocidades reducidas, piñones, piezas antifricción para carga pesada y velocidades relativamente bajas, ruedas dentadas, reductores de velocidad, chumaceras..

OBSERVACIONES:

Soldura blanda o blanca T ≤ 450°C: Excelente/ soldadura con aleación Cu + Zn Sn: Excelente / soldadura oxiacetilénica:

Deficiente/ Soldadura con arco protegida con gas: Deficiente / Soldadura con arco con electrodo metálico:

Deficiente / Rata de maquinabilidad: 20. macizo:1/2" a 4"

MACIZO

1/2" a 4"

