

COMPOSICIÓN QUÍMICA	C	Mn	P	S	Si			
	0.43/0.50	0.60/0.90	0.04máx	0.04 máx	0.15/0.35			

PROPIEDADES MECÁNICAS					
Estado del material	Resistencia a la tracción Kg/mm2	Límite elástico Kg/mm2	Alargamiento %	Reducción de área	Dureza Brinell aprox.
Laminado en caliente	60	38	16	40	220/240
Calibrado	65	54	10	35	250/280
Recocido Subcrítico	56	32	25	55	220
Normalizado	58	34	14	40	230
Temple y Revenido	56	32	25	55	220



TRATAMIENTO TÉRMICO		
TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	ENFRIAMIENTO
Forja	900-1100°C	Ceniza o Arena
Normalizado	850-880°C	Aceite o Agua
Recocido	670-710°C	Horno
Temple	820-850°C	Agua
Revenido	460-600°C	Aire

CARACTERÍSTICAS:

Utilizado en la industria automotriz en partes que requieren dureza y tenacidad. Responde fácilmente al tratamiento térmico de endurecimiento mediante temple. Especialmente en agua. Buena maquinabilidad; típico para temple a la llama por inducción.

APLICACIONES:

Resistencia media en estado laminado en caliente o forjado, es típico para ser templado a la llama o por inducción obteniendo una dureza superficial de 2.5 mm, puede ser soldado. Ampliamente utilizado en la industria automotriz y productos de forja, se usa para manivelas, chavetas, pernos, bulones, engranajes, acoplamientos, árboles bielas, cigüeñales, piezas de armas, cañones de fusiles, espárragos, tornillería grado 5, herramientas agrícolas, (hachas, asadores, rastrillos, etc.) Las palanquillas (Cuadros en aristas redondeadas) se utilizan en rieles de puente grúa, herramientas agrícolas como almodanas, martillos de bola y partes de maquinaria. .

PERFILES USUALES		
		10.0 mm hasta 14"
		1 - 1/8"

