

| COMPOSICIÓN QUÍMICA | C         | Mn        | P     | S     | Si        | Cr | Ni | Mo |
|---------------------|-----------|-----------|-------|-------|-----------|----|----|----|
|                     | 0.18/0.23 | 0.30/0.60 | 0.040 | 0.050 | 0.15/0.30 |    |    |    |

| PROPIEDADES MECÁNICAS |                                  |                        |                |                   |                       |
|-----------------------|----------------------------------|------------------------|----------------|-------------------|-----------------------|
| Estado del material   | Resistencia a la tracción Kg/mm2 | Límite elástico Kg/mm2 | Alargamiento % | Reducción de área | Dureza Brinell aprox. |
| Laminado en caliente  | 40                               | 31                     | 25             | 41                | 40/180                |
| Calibrado             | 55                               | 38                     | 15             | 30                | 180/220               |

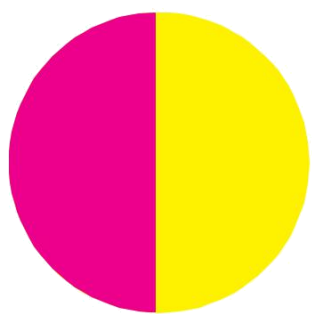




| TRATAMIENTO TÉRMICO     |                |              |
|-------------------------|----------------|--------------|
| TRATAMIENTO             | TEMPERATURA °C | ENFRIAMIENTO |
| Forja                   | 1000-1200 °C   | Arena seca   |
| Normalizado             | 890-920 °C     | Aire         |
| Recocido Subcrítico     | 860-720 °C     | Horno        |
| Cementación             | 900-930 °C     | Horno/Agua   |
| Temple Capa Cementada   | 760-800 °C     | Agua         |
| Revenido Capa Cementada | 150-200 °C     | Aire         |

## CARACTERÍSTICAS:

Acero estructural de bajo carbono, puede utilizarse en estado laminado en caliente, cementado o estirado en frío (calibrado) utilizado en elementos de maquinaria que requieren gran tenacidad, junto con una dureza no muy alta, posee buena ductilidad y soldabilidad.

## APLICACIONES:

Utilizado en partes de vehículos y maquinaria que no estén sometidos a grandes esfuerzos mecánicos. Los más usuales son ejes, pasadores, eslabones para cadena, Bridas, Clavos de ferrocarril, tornillería grado 2 (corriente) grapas etc.

| PERFILES USUALES  |   |                            |
|---|---|----------------------------|
|  |  | 3/32" hasta 6"             |
|   |  | 1/4" hasta 2"              |
|   |  | 3/16" hasta 2"             |
|   |  | 3/4" X 3/16" hasta 3" X 1" |